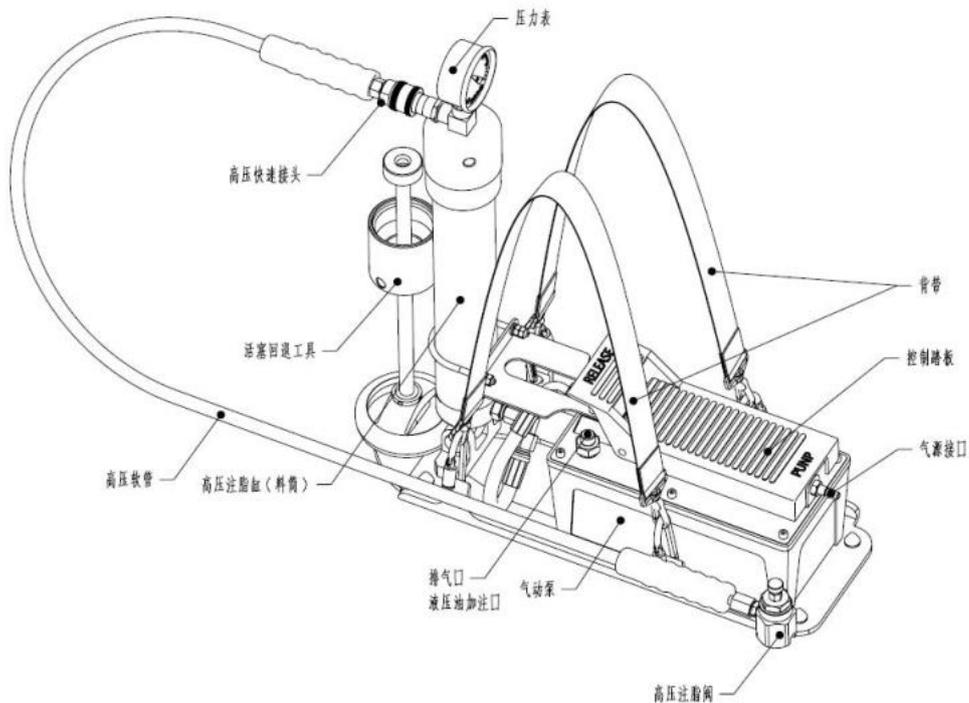


SLETPETRO®

S-70A 气动高压注脂机使用说明书



1、安全注意事项：

- a. 必须戴护目镜，防止压力喷溅伤害眼睛；
- b. 使用前必须检查油泵储油量是否充足，工作前请确认所有接头是否正确连接；
- c. 安装或拆卸料筒时，请务必将压力泄掉后再操作，禁止强力拆装；
- d. 禁止超压作业，禁止过量加注密封脂。

2、更换密封脂：

- a. 手动或使用工具拧开注脂缸缸盖后，先将活塞回退工具的丝杠退到初始位置，然后拧到注脂缸上；
- b. 踩住卸荷阀开关不松开，顺时针转动手轮将缸内活塞推至底部，然后把新的密封脂直接塞入料筒内；
- c. 再将注脂缸缸盖拧到注脂缸上，直至缸盖与缸筒内端面贴合。上述步骤请在使用时务必确认（注意：确认密封脂是否在本设备适用类型范围内）。

3、料筒中是否有密封脂的判断：

- a. 液压泵工作正常，泵内安全阀未超压打开，且出口压力表显示有压力，则表明料筒内存在密封脂，无需更换；
- b. 液压泵工作正常，但出口压力表无压力显示，则表明料筒内无密封脂，需要更换。（注意：如密封脂硬度增加或环境温度过低都会造成注脂压力增高）。

4、如有疑问可咨询我司销售服务人员或登陆湖北赛利恩特石油科技有限公司官方网站 (www.sletpetro.com) 咨询。

气动泵操作手册

1. 接收说明

请检查包装内产曲及配件是否与您所订产品数量相符且产品无任何运输损坏，如出现产品数量不符或运输损坏请立即通知销售商，其将尽快为您处理妥当。

2. 使用注意

阅读所有说明，操作时，切记遵守安全规则以避免发生人身伤害和财产损失，如用户由于非安全生产、缺乏正常维护、使用或操作不当所造成的人身伤害及财产损失，不负任何责任，如果您在高压液压操作方面没有使用经验或无任何培训，请联系您所在地区的分销商或售后服务中心进行液压操作安全培训。

以下安全条例及使用规范请严格遵守：

- 当操作高压液压系统工作前应先配备正确的劳动保护装备；
- 不要在液系统支撑的负载下逗留。为避免人身伤害，操作中手脚与油缸和工件保持一定距离。当油缸被用来作为顶升负载的装置时，绝不能作为负载支撑装置来使用在负载被顶升或者下降后，必须使用刚性物体来支撑负载，仔细选择能够承受负载的钢或者木块来支撑载荷，不要在顶升或挤压应用中将液压缸作为垫块使用；
- 在顶升负载时，绝对不要超过油缸额定载荷，超过将导致人身伤害和设备损坏。油缸的设计最大压力为恒定值，不要将油缸和千斤顶连接在更高压力等级的泵上使用。须使用刚性物体来支撑负载。仔细选择能够承受负载的钢或者木块来支撑载荷。不要在顶升或挤压应用中将液压缸作为垫块使用；绝对不要将安全阀的压力设定高于泵的最高压力等级。过高的设定会导致人身伤害和设备损坏；
- 系统的最大工作压力绝不能超过系统中最低压力等级元件的最大工作压力，压力表是您观察液压系统的窗门，请安装压力表在系统中以检测系统的压力；
- 避免损坏软管。在排放软管时应避免过度弯曲和绞结软管。使用过度弯曲或绞结的软管将产生极大的背压。过度弯曲和绞结软管将损坏软管内部结构，从而导致软管的过早失效；
- 负载的力作用必须穿过油缸活塞杆的中心，偏心负载将会在油缸和活塞杆上产生相当大的张力，此外负载也有可能滑移和倒下产生潜在的危险、必须将负载的作用力完全分配到整个鞍座表面，始终使用鞍座保护活塞杆；
- 切勿将重物砸在软管上。剧烈的冲击会对油管内部的钢丝编织物产生损坏。给有损坏的油管加压会导致油管爆裂，造成人身伤害或设备损坏；严禁提拉软管或旋转接头来提起液压设备，提拉软管或旋转接头会导致软管与液压设备的连接处造成损伤，应使用搬运

手柄或其他安全方式；

- 请使液压装置远离明火或过热区域。过热会使衬垫和密封软化，导致液压油泄漏。热量会软化软管材料和包装。为了达到最佳的工作状态，不要让设备处于 65° C 或更高温度中。应保护软管和油缸免受焊接火花的喷溅；
- 不要用手触摸打压中的软管。飞溅而出的压力油能射穿皮肤，导致严重的伤害。如有压力油溅射入皮肤请立即去看医生；
- 使用油缸前必须检查系统所有的连接点，绝对不能在系统未完全连接时使用油缸。如油缸过度过载，各部件将造成不可挽回的损坏，其结果可能导致极为严重的人身伤亡；
- 在顶升负载前应确保安装件的稳定性。油缸应放置在一个可承受负载的平坦平面上。在一些应用中可以使用油缸基座提高油缸的稳定性。不要用焊接或其他更改方式加固油缸底部；
- 液压设备必须由有资质的液压技术人员维护。如需维修维护，请与您区域内的授权服务中心联络。

3. 参数说明

型号	有效输出油量 (cu. in.)	流量(cu. in. /min.)		外形尺寸(mm)			外壳材质	净重 (kg)
		空载	最高压力时	长	宽	高		
S-70A	98	49.5	7.6	490	180	590	铝合金	19

4. 安装说明

4.1 空气供给

泵工作所需的空气压力为 25~125PSI。在进气口安装油水分离器可提供清洁、润滑的空气。在泵的进气端为 1/4NPT 密封管螺纹接口，可将空气供给口接入。使用优质的螺纹密封带在管接头上缠绕，并留出第一圈螺纹以确保不使带的碎片进入系统。旋紧的扭矩为 2S25ftlbs (27~34N.m)

4.2 液压连接

出油口为出气口相反端的 3/8NPTF 的接口，使用优质螺纹密封带缠绕管接头螺纹口 1 1/2 圈，且留出第一圈螺纹以确保不使带的碎片进入系统。旋紧的扭矩为 65~75R. lbs(88~102N.m)

4.3 排气螺栓

切记使用泵前必须打开图所示注油口上的的放气铜旋钮，否则将导致气穴并损坏泵体。具体为将该排气螺栓旋松 1~2 圈，如使用完毕需要运输请关闭该排气阀。该排气螺栓可作为加油口使用，从六角螺母上将整个排气螺栓拆卸下后即可添加液压油。

5. 操作说明

5.1 液位

检查泵的液位，如需加油请依照 4.3 中加油部分的说明操作。

5.2 泵排气

确定油箱是否处于排气开放状态，如尚未打开请依照 4.3 中所诉的排气说明部分操作。

5.3 踏板操作

- a. 见图中提供液压油：压下踏板的“压力”（PRESSURE）端，泵开始向系统供油。
- b. 暂停提供液压油：当踏板处于中立位置（没有按下也没有处于卸压位置），将停止运转并保持压力。
- c. 收回液压油：压下踏板标记为“卸压”（RELEASE）端，液压油将回流至泵体的储油腔内，如需员载在回程过程中暂停只需将踏板置与中立位置即可使回油锁定，并处于保持该处的即时压力状态。

6. 维护

6.1 换油

每使用 350 个小时更换液压油一次，换油时可将整体盖板从壳体上卸下，将泵体及壳体放置清洁 容器内用清洁柴油清洗后用高压气源或吹风机吹干，重新加入优质、清洁的 32# 液压油。（在较脏的环境中使用应适当增加换油清洗的频率）

6.2 液压油内空代的排除

正常情况下不需要该步骤，如果空气马达运行很快，但不能建立液压压力，液压油内空气就需要进行排除。气泡可能是在运输过程中产生的。

- a. 请将泵拆下，重新安装一套等级为 10000PSI 的液压软管和油缸总成在 3/8NPT 油口上” 拧紧力矩为 65~75R. lbs (88~102N. m)
- b. 在 1/4NPT 旋转接头处接入空气管路。拧紧力矩为 20~25R. lbs (27~34Nm)。
- c. 设置空代压力最大为 30~40PSI (2-3bar)，如果空气压力不同请依照以下步骤操作：将踏板支撑在回油位置，慢慢压下空气压力按钮，按钮位于踏板空气进口附近。使泵短暂运行几次。慢慢压下压力按钮将对进气产生一个节流作用 0 以这种方式压下工作按钮可有效地使液压油通过进油管进入压力腔。您可能需要支撑住踏板并 “节流” 压力按钮几分钟使空气完全排除。
- d. 使用前应首先对泵进行验证，接上油缸模拟进行正常工作。
- e. 使用前应首先对泵进行验证，接上油模拟进行正常工作操作泵，如油缸没有正常前进，请重复步骤 6.2 操作。

故障处理

故障描述	故障位置	排除方法
不出料	注脂缸，管路，注脂阀	1. 确认料筒内有足够的密封脂，再脚踩踏板试试泵压。 2. 第一次使用时，密封脂经过管路至注脂阀时间稍长。
压力不足	1. 液压泵和注脂缸 2. 液压系统管路及各处接头	1. 确认压力表是否正常。 2. 检查泄漏或更新零件。 3. 泵内储油量是否充足。
气动泵不工作	泵体	1. 确认外部气源是否正常。 2. 检查快插接头是否正常。

特别说明：设备出口管路过长会导致工作压力升高，加速各部位失效。

切勿随意私自更改或更换设备零件。

SLETPETRO®